

DICHIARAZIONE DI UNICITA'

Ex art. 63 del D.lgs 50/2016

OGGETTO: R-GEN 200 Bioprinting Station

Il sottoscritto **Giuseppe GIGLI**, in qualità di responsabile del GAE P0000125, e **Alessandro POLINI**, in qualità di richiedente la fornitura in oggetto,

DICHIARANO CHE

nell'ambito del progetto "TECNOMED"- Tecnopolo per la medicina di Precisione Nanotec Lecce - Regione Puglia - CUP B84I18000540002, si rende necessaria la fornitura di una R-GEN 200 Bioprinting Station.

Fabbisogno

Il progetto mira alla costituzione in Puglia di un TecnoPolo per la Medicina di Precisione (TECNOMED Puglia) avente come nucleo fondatore l'Istituto di Nanotecnologia del CNR (CNR Nanotec) di Lecce, l'IRCCS Istituto Tumori "Giovanni Paolo II" di Bari (Onco Bari) e il Centro di malattie neurodegenerative (CMNDG) di Tricase. L'iniziativa si propone in prospettiva di coinvolgere l'intera rete di centri specialistici oncologici e neuroclinici pugliesi, e sarà aperta ad altri enti pubblici e privati disposti ad investire in Puglia. Sede principale dell'infrastruttura di ricerca TECNOMED Puglia è il polo di Nanotecnologia del CNR presso campus Ecotekne in Lecce, presso cui il MIUR ha finanziato l'implementazione di un Tecnopolo per la fotonica e le nanotecnologie per la Medicina di Precisione (finanziamento approvato dal Cipe con delibera n. 78 del 7 agosto 2017). Qui verranno dedicati 1200mq di laboratori ed un'intera infrastruttura di ricerca che verrà completata ed allestita con strumentazione e attrezzature stato dell'arte nell'ambito della presente iniziativa della regione Puglia. Le attività cliniche di TECNOMED Puglia saranno condotte presso i centri ospedalieri di Onco Bari e CMNDG.

Tra le strumentazioni di interesse scientifico per il progetto rientra il sistema R-GEN 200 Bioprinting Station oggetto di questa dichiarazione, che sarà fondamentale nel raggiungimento degli obiettivi progettuali, ed in special modo l'obiettivo specifico su *OrganOnChip/Bioprinting*: sviluppo di dispositivi e processi per assemblare e mantenere in vitro su microchips combinazioni di cellule sane e malate con architetture e interazioni 3D che rispecchino l'anatomia e la funzionalità degli organi di derivazione. Per tale linea di ricerca risulta evidente la necessità di dotarsi di un sistema di biostampa altamente performante, in grado di garantire la possibilità di utilizzare nello stesso processo di bioprinting i) numerose tecnologie di stampa e di materiali, e ii) diverse tipologie cellulari secondo le necessità sperimentali, in modo da sviluppare costrutti biostampati multimateriale e multicellulari con alto grado di accuratezza e complessità.

L'unico fornitore in grado di fornire il bene in oggetto è la ditta:

regenHU SA - Identificativo Fiscale Estero: CHE-113.959.941 TVA – Z.I. du Vivier 22, 1690 Villaz-St-Pierre, Switzerland – sales@regenhu.com;

per le seguenti motivazioni:

- o ragioni tecniche (c.2 lett. b.2)

Il sistema proposto dalla ditta selezionata (R-GEN 200 Bioprinting Station) è unico nel suo genere, in quanto predisposto per utilizzare in unico strumento e nello stesso processo sperimentale diverse tecnologie di biostampa, adatte a materiali con caratteristiche fisico-chimiche differenti: getto d'inchiostro a controllo pneumatico (bioink di bassa-media viscosità), electrospinning (bioink soggetti a campo elettrico ad alto

Istituto di Nanotecnologia**Sede di Lecce**

c/o Campus Ecotekne

Via Monteroni – 73100 Lecce

☎ +39 0832 319702 – 319703

☎ +39 0832 319901

amministrazione.lecce@nanotec.cnr.it**Sede Secondaria Bari**

Via Amendola, 122/D

70126 Bari

☎ +39-080 5929501

☎ +39-080 5929520

amministrazione.bari@nanotec.cnr.it**Sede Secondaria Roma**

c/o Dip. di Fisica N.E.-Università Sapienza

Piazzale Aldo Moro, 5 00185 ROMA

☎ +39-06 49913720

☎ +39-06 49693308

amministrazione.roma@nanotec.cnr.it**Sede Secondaria Rende (CS)**

Ponte P. Bucci, Cubo 31/C

87036 Rende (CS)

☎ +39-0984 496008

☎ +39-0984 494401

amministrazione.rende@nanotec.cnr.it

voltaggio), melt electrowriting (polimeri fusi soggetti a campo elettrico ad alto voltaggio), estrusione a controllo pneumatico (bioink di media-alta viscosità), estrusione volumetrica (bioink tixotropici) basata su pompa a siringa ad alta precisione, estrusione a controllo pneumatico ad alta temperatura fino a 250°C (polimeri termoplastici). In aggiunta, il sistema prevede la possibilità di utilizzare una testina di stampa multimateriale, in grado di combinare in maniera continua o sequenziale fino a 4 materiali per la fabbricazione di costrutti a struttura e composizione complessa. In conclusione, un sistema che integri le modalità di biofabbricazione qui sopra descritte non è attualmente esistente in commercio se non dal fornitore selezionato. La configurazione di Bioprinting Station individuata permetterà di rispondere pienamente ai fabbisogni tecnico-scientifici del progetto TECNOMED.

Si dichiara che quanto affermato corrisponde a verità e di essere a conoscenza della responsabilità penale prevista, dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate in merito alla presente dichiarazione.

Luogo, 17/12/2020

IL RICHIEDENTE: Alessandro POLINI

FIRMA



IL RESPONSABILE DEL GAE: Giuseppe GIGLI

FIRMA _____

Istituto di Nanotecnologia

Sede di Lecce

c/o Campus Ecotekne

Via Monteroni – 73100 Lecce

+39 0832 319702 – 319703

+39 0832 319901

amministrazione.lecce@nanotec.cnr.it

Sede Secondaria Bari

Via Amendola, 122/D

70126 Bari

+39-080 5929501

+39-080 5929520

amministrazione.bari@nanotec.cnr.it

Sede Secondaria Roma

c/o Dip. di Fisica N.E.-Università Sapienza

Piazzale Aldo Moro, 5 00185 ROMA

+39-06 49913720

+39-06 49693308

amministrazione.roma@nanotec.cnr.it

Sede Secondaria Rende (CS)

Ponte P. Bucci, Cubo 31/C

87036 Rende (CS)

+39-0984 496008

+39-0984 494401

amministrazione.rende@nanotec.cnr.it