

AVVISO

INDAGINE ESPLORATIVA DI MERCATO VOLTA A RACCOGLIERE MANIFESTAZIONI D'INTERESSE FINALIZZATE ALL'EVENTUALE SUCCESSIVO AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI N. 1 PROTOTIPO DI SISTEMA DI ALIMENTAZIONE DI ANTENNA IN GUIDA D'ONDA OPERANTE IN BANDA K/KA PER IL RADIOTELESCOPIO SRT E RELATIVI SETUP DI MISURA, NELL'AMBITO DEL PIANO NAZIONALE RIPRESA E RESILIENZA (PNRR) MISSIONE 4 - COMPONENTE 2 - INVESTIMENTO 3.1 "FONDO PER LA REALIZZAZIONE DI UN SISTEMA INTEGRATO DI INFRASTRUTTURE DI RICERCA E INNOVAZIONE", FINANZIATO DALL'UNIONE EUROPEA - NEXTGENERATIONEU

PROGETTO EMM: EARTH-MOON-MARS - CODICE IDENTIFICATIVO IR0000038 - CUP C53C22000870006

PREMESSE E FINALITA'

La Stazione Appaltante Istituto di Elettronica e di Ingegneria dell'Informazione e delle Telecomunicazioni del CNR intende procedere all'individuazione di un operatore economico a cui affidare eventualmente la fornitura di cui all'oggetto, ai sensi dell'art. 1, comma 2, della Legge n. 120/2020 così come modificata dall'art. 51, comma 1, lettera a), punto 2.1, del DL n. 77/2021 e dell'art. 50, comma 1 del d.lgs. 36/2023.

Data la confidenzialità dei disegni tecnici si procede con il presente avviso a raccogliere manifestazioni d'interesse finalizzate all'eventuale successivo affidamento della fornitura in oggetto.

Ai fornitori che risponderanno al presente avviso e che risulteranno in possesso dei requisiti richiesti sarà inviata richiesta di preventivo, che si intenderà impegnativo per il fornitore per un periodo di massimo 60 giorni di calendario, mentre non saranno in alcun modo impegnativi per la Stazione Appaltante, per la quale resta salva la facoltà di procedere o meno a successive e ulteriori richieste di offerte volte all'affidamento della fornitura/servizio di cui all'oggetto.

Il presente avviso, predisposto nel rispetto dei principi di libera concorrenza, non discriminazione, trasparenza, proporzionalità e pubblicità, non costituisce invito a partecipare a gara pubblica, né un'offerta al pubblico (art. 1336 del codice civile) o promessa al pubblico (art. 1989 del codice civile), ma ha lo scopo di esplorare le possibilità offerte dal mercato al fine di affidare direttamente la fornitura.

L'indagine in oggetto non comporta l'instaurazione di posizioni giuridiche od obblighi negoziali. Il presente avviso, pertanto, non vincola in alcun modo questa Stazione Appaltante che si riserva, comunque, di sospendere, modificare o annullare il presente avviso esplorativo e di non dar seguito al successivo procedimento di affidamento diretto, senza che i soggetti proponenti possano vantare alcuna pretesa.

OGGETTO DELLA FORNITURA/SERVIZIO

L'oggetto della fornitura è n. 1 prototipo di sistema di alimentazione di antenna in guida d'onda operante in banda K/Ka per il radiotelescopio SRT e relativi setup di misura, secondo le geometrie progettate da CNR-IEIIT riportate nella documentazione tecnica (modelli solidi CAD 3D e tavole quotate) che sarà trasmessa agli Operatori Economici che risponderanno al presente avviso e che risulteranno in possesso dei requisiti richiesti.

La fornitura include i seguenti componenti/gruppi:

1. Componente “Feed-Horn” costituito da nr. 4 particolari

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole di riferimento: “Feed_Horn.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.008 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
- Trattamento superficiale: argentatura o passivazione Surtec650, come di seguito dettagliato nella sezione “*Trattamenti Superficiali*”
- Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole
- Deve essere consegnato un rapporto di collaudo dimensionale meccanico basato sulla comparazione modello-solido
- Deve essere rilasciato un rapporto di misura della rugosità superficiale Ra
- Deve essere rilasciato il certificato relativo al materiale

2. Componente “Marker-Injector” costituito da nr. 6 particolari

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole di riferimento “Marker_Injector.pdf”
- Materiale:
 - materiale ECCOSORB - MF124 fornito da CNR-IEIIT per i tre particolari denominati “Carichi”
 - lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2) per tutti gli altri particolari
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
- Trattamento superficiale: argentatura o passivazione Surtec650, come di seguito dettagliato nella sezione “*Trattamenti Superficiali*”
- Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole
- Deve essere consegnato un rapporto di collaudo dimensionale meccanico basato sulla comparazione modello-solido
- Deve essere rilasciato un rapporto di misura della rugosità superficiale Ra
- Deve essere rilasciato il certificato relativo al materiale

3. Componente “Polarizer” costituito da nr. 6 particolari

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole di riferimento: “Polarizer.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)

- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
 - Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
 - Trattamento superficiale: argentatura o passivazione Surtec650, come di seguito dettagliato nella sezione “*Trattamenti Superficiali*”
 - Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole
 - Deve essere consegnato un rapporto di collaudo dimensionale meccanico basato sulla comparazione modello-solido
 - Deve essere rilasciato un rapporto di misura della rugosità superficiale Ra
 - Deve essere rilasciato il certificato relativo al materiale
4. Componente “OMT” costituito da nr. 14 particolari
- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
 - Tavole di riferimento: “OMT.pdf”
 - Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
 - Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
 - Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
 - Trattamento superficiale: argentatura o passivazione Surtec650, come di seguito dettagliato nella sezione “*Trattamenti Superficiali*”
 - Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole
 - Deve essere consegnato un rapporto di collaudo dimensionale meccanico basato sulla comparazione modello-solido
 - Deve essere rilasciato un rapporto di misura della rugosità superficiale Ra
 - Deve essere rilasciato il certificato relativo al materiale
5. Gruppo “Blocchetti PianiParalleli” costituito da nr. 12 particolari
- Nr. di realizzazioni del gruppo richieste: 1
 - Tavole di riferimento: “Blocchetti_PianiParalleli.pdf”
 - Materiale: lega acciaio inox martensitico AISI 420
 - Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.002 mm sulle quote indicate nelle tavole
 - Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
 - Trattamento superficiale: nessuno
6. Componente “IRIS CIRCWG” costituito da nr. 1 particolare
- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
 - Tavole di riferimento: “Iris_CircWg.pdf”

- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
- Trattamento superficiale: nessuno

7. Componente “LINE_CIRCWG” costituito da nr. 1 particolare

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole di riferimento: “Line_CircWg.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 mm
- Trattamento superficiale: nessuno

8. Componente “LINE_WROMJ” costituito da nr. 1 particolare

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole di riferimento: “Line_WROMJ.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
- Trattamento superficiale: nessuno

9. Componente “ML_CIRCWG” costituito da nr. 3 particolari

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole di riferimento: “ML_CircWg.pdf”
- Materiale:
 - ECCOSORB - MF124 fornito da CNR-IEIIT per il particolare denominato “Carico”
 - lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2) per tutti gli altri particolari
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
- Trattamento superficiale: nessuno
- Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole

10. Componente “SHORT_CIRCWG” costituito da nr. 1 particolare

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole di riferimento: “Short_CircWg.pdf”

- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
- Trattamento superficiale: nessuno

11. Componente “SHORT WROMJ” costituito da nr. 1 particolare

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole di riferimento: “Short_WROMJ.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
- Trattamento superficiale: nessuno

12. Componente “TR CIRCWG WR34 VANE” costituito da nr. 2 particolari

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 2
- Tavole di riferimento: “Tr_CircWg_WR34_Vane”
- Per il particolare “Part A”:
 - Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
 - Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
 - Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
 - Trattamento superficiale: nessuno
- Per il particolare “Part B”: è richiesta la fornitura della transizione guida WR34 - guida circolare con film resistivo - modello 21644 della ditta FLANN Microwave Limited o prodotto equivalente in termini di prestazioni a radio-frequenza, su cui applicare i fori spina come indicato nelle tavole
- Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole

13. Componente “TR CIRCWG WR34” costituito da nr. 2 particolari

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 2
- Tavole di riferimento: “Tr_CircWg_WR34.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 μm
- Trattamento superficiale: nessuno
- Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole

14. Componente “TR_WROMJ_WR34” costituito da nr. 4 particolari

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 2
- Tavole “Tr_WROMJ_WR34.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 µm
- Trattamento superficiale: nessuno
- Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole

15. Componente “TR_CIRCWG_MMS” costituito da nr. 1 particolare

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole “Tr_CircWg_MMS.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 µm
- Trattamento superficiale: nessuno

16. Componente “TESTCASE_MMS” costituito da nr. 2 particolari

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 2
- Tavole “TestCase_MMS.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 µm
- Trattamento superficiale: nessuno
- Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole

17. Componente “LINE_MMS” costituito da nr. 1 particolare

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole “Line_MMS.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 µm
- Trattamento superficiale: nessuno

18. Componente “REACTIVE_LOAD_MMS” costituito da nr. 1 particolare

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole “Reactive_Load_MMS.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 µm
- Trattamento superficiale: nessuno

19. Componente “OMJ_MMS” costituito da nr. 2 particolari

- Nr. di realizzazioni del componente richieste: 1
- Tavole “OMJ_MMS.pdf”
- Materiale: lega di alluminio Al 6061-T6 (UNI 9006/2)
- Tolleranze dimensionali: minore o uguale a +/- 0.005 mm sulle quote indicate nelle tavole
- Rugosità superficiale Ra: minore o uguale a 0.5 µm
- Trattamento superficiale: nessuno
- Il componente deve essere fornito assemblato tramite viti e spine in acciaio inox come indicato nel CAD e nelle tavole

Le quote dimensionali delle geometrie definitive da usarsi nella costruzione dei quattro componenti denominati “Feed-Horn”, “Marker Injector”, “Polarizer” e “OMT” potranno subire variazioni relative fino ad un massimo del 20% rispetto a quelle indicate nei modelli CAD e tavole che saranno trasmesse agli operatori economici che risponderanno al presente avviso. La fornitura di tutti i particolari deve essere eseguita rispettando integralmente le geometrie definitive che saranno comunicate da CNR-IEIIT entro 30 gg dal ricevimento dell’ordine emesso da CNR-IEIIT.

Trattamenti Superficiali

Tutti i particolari dei componenti denominati “Feed-horn”, “Marker-Injector”, “Polarizer” e “OMT” devono essere sottoposti a trattamento superficiale di argentatura oppure di passivazione SurTec 650. Il trattamento di argentatura deve essere tale che sia depositato un film di argento di spessore pari a 2-3 µm e risulti in una variazione complessiva delle dimensioni (includente il decapaggio e gli spessori di nickel e argento) inferiore o uguale a +/- 5 µm. La decisione sul trattamento superficiale sarà eseguita da CNR-IEIIT a valle delle risultanze sperimentali delle misurazioni condotte da CNR-IEIIT sui componenti senza trattamento. A questo scopo, i componenti dovranno essere consegnati a CNR-IEIIT prima e dopo il trattamento superficiale con spese di trasporto a carico dell’aggiudicatario. Dovrà essere rilasciato attestazione del processo di trattamento superficiale eseguito.

LUOGO DI CONSEGNA

La consegna della fornitura deve essere effettuata presso l’Istituto di Elettronica e di Ingegneria dell’Informazione e delle Telecomunicazioni del Consiglio Nazionale delle Ricerche (CNR-IEIIT), c/o Politecnico di Torino, via d’Ovidio 10, 10129, Torino.

TERMINE DI CONSEGNA

I tempi di consegna non dovranno superare i 90 giorni naturali e consecutivi dal ricevimento delle geometrie definitive comunicate da CNR-IEIIT.

ASSISTENZA TECNICA

La fornitura deve comprendere il servizio di assistenza tecnica atto al raggiungimento delle specifiche elettromagnetiche dei gruppi “Feed-Horn”, “Marker-Injector”, “Polarizer” e “OMT”, includente anche eventuali interventi post-fornitura in loco presso la sede di Torino di CNR-IEIIT. La fornitura deve includere il trasporto per e da CNR-IEIIT, sede di Torino, anche relativamente a tutti gli interventi di post-fornitura che si potranno rendere necessari.

COLLAUDO

La regolare esecuzione della fornitura in oggetto sarà verificata da CNR-IEIIT tramite **un collaudo tecnico di natura elettromagnetica** (60 gg) dei componenti denominati “Feed-Horn”, “Marker-Injector”, “Polarizer” e “OMT” basato sulla misura dei loro parametri scattering tramite un analizzatore di reti vettoriale calibrato tramite la procedura Thru-Reflection-Line (TRL). Il collaudo di natura elettromagnetica si intenderà superato se:

- il coefficiente di riflessione alla porta d'ingresso in guida circolare del componente “Feed-Horn” sarà inferiore o uguale a -25 decibel nell'intera banda di frequenza tra 22.0 GHz e 31.8 GHz;
- il coefficiente di riflessione alle due porte d'ingresso in guida circolare del componente “Marker-Injector” sarà inferiore o uguale a -36 decibel nell'intera banda di frequenza tra 22.0 GHz e 31.8 GHz;
- il coefficiente di trasmissione tra la porta d'ingresso in guida rettangolare e le due porte d'ingresso in guida circolare del componente “Marker-Injector” sarà compreso tra -41 decibel e -39 decibel nell'intera banda di frequenza tra 22.0 GHz e 31.8 GHz;
- il coefficiente di riflessione alle due porte d'ingresso in guida circolare del componente “Polarizer” sarà inferiore o uguale a -23 decibel nell'intera banda di frequenza tra 22.0 GHz e 31.8 GHz;
- il coefficiente di trasmissione incrociata in polarizzazione circolare tra le due porte d'ingresso in guida circolare del componente “Polarizer” sarà inferiore o uguale a -25 decibel nella banda di frequenza tra 23.0 GHz e 31.8 GHz;
- il coefficiente di riflessione alle due porte d'ingresso in guida rettangolare del componente “OMT” sarà inferiore o uguale a -23 decibel nell'intera banda di frequenza tra 22.0 GHz e 31.8 GHz;
- il coefficiente di trasmissione tra le due porte d'ingresso in guida rettangolare del componente “OMT” sarà inferiore o uguale a -40 decibel nell'intera banda di frequenza tra 22.0 GHz e 31.8 GHz;

I componenti per cui il collaudo di natura elettromagnetica non sarà superato dovranno essere prontamente ritirati dall'aggiudicatario (entro sette giorni naturali e consecutivi), con spese a suo carico, per gli interventi che si renderanno necessari al raggiungimento delle specifiche elettriche sopra riportate. I componenti dovranno essere riconsegnati a CNR-IEIIT entro quindici giorni naturali e consecutivi a spese dell'aggiudicatario. A garanzia del livello di affidabilità della procedura sopra indicata, i componenti che non continueranno a superare il collaudo di natura elettromagnetica dopo un primo intervento dell'aggiudicatario saranno sottoposti ad una verifica meccanica da parte di CNR-IEIIT. Se dalla verifica meccanica i componenti risulteranno conformi alle specifiche tecniche, il collaudo si intenderà, comunque, superato.

Unicamente a valle del collaudo tecnico positivo eseguito da CNR-IEIIT, potrà essere emessa la fattura.

REQUISITI

Possono inviare il proprio preventivo gli operatori economici in possesso dei:

- requisiti di ordine generale di cui al Capo II, Titolo IV del D.lgs. 36/2023;
- requisiti d'idoneità professionale come specificato all'art. 100, comma 3 del D.lgs. n. 36/2023: iscrizione nel registro della camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura o nel registro delle commissioni provinciali per l'artigianato o presso i competenti ordini professionali per un'attività pertinente anche se non coincidente con l'oggetto dell'appalto. All'operatore economico di altro Stato membro non residente in Italia è richiesto di dichiarare ai sensi del testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa, di cui al decreto del Presidente della Repubblica del 28 dicembre 2000, n. 445;
- certificazione (in corso di validità) di conformità del sistema di gestione per la qualità alla norma UNI EN ISO 9001:2015 per le attività di progettazione e costruzione di attrezzature meccaniche di precisione;
- certificazione di conformità (in corso di validità) del sistema di gestione ambientale alla norma UNI EN ISO 14001:2015 per le attività di progettazione e costruzione di attrezzature meccaniche di precisione;
- pregresse esperienze nella costruzione di componentistica a radiofrequenza in guida d'onda per applicazioni spazio;

VALORE DELL'AFFIDAMENTO

La Stazione Appaltante ha stimato per l'affidamento di cui all'oggetto un importo massimo pari ad € **120.000,00** oltre IVA.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE D'INTERESSE

Gli operatori economici dovranno far pervenire, con le modalità e nei termini sottoindicati, la manifestazione d'interesse secondo lo schema dell'Allegato 1, **firmata digitalmente** dal legale rappresentante dell'operatore economico ovvero da altro soggetto munito di idonei poteri, corredato da:

- 1) dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. 445/2000 secondo lo schema dell'Allegato 2), del legale rappresentante dell'operatore economico o di soggetto munito di idonei poteri – corredata da fotocopia del documento di identità e da idonea documentazione atta a provare carica e poteri di firma del sottoscrittore (qualora quest'ultimo sia diverso dal legale rappresentante) – con la quale l'operatore economico medesimo attesti/indichi:
 - a. requisiti di ordine generale di cui al Capo II, Titolo IV del D.lgs. 36/2023
 - b. requisiti d'idoneità professionale come specificato all'art. 100, comma 3 del D.lgs. n. 36/2023: iscrizione nel registro della camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura o nel registro delle commissioni provinciali per l'artigianato o presso i competenti ordini professionali per un'attività pertinente anche se non coincidente con l'oggetto dell'appalto. All'operatore economico di altro Stato membro non residente in Italia è richiesto di dichiarare ai sensi del testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa, di cui al decreto del Presidente della Repubblica del 28 dicembre 2000, n. 445
 - c. l'assenza di conflitti di interesse nell'ambito degli interventi a valere sul PNRR;
 - d. certificazione di conformità del sistema di gestione per la qualità alla norma UNI EN ISO 9001:2015 per le attività di progettazione e costruzione di attrezzature meccaniche di precisione;
 - e. certificazione di conformità del sistema di gestione ambientale alla norma UNI EN ISO 14001:2015

- per le attività di progettazione e costruzione di attrezzature meccaniche di precisione;
- f. pregresse esperienze nella costruzione di componentistica a radiofrequenza in guida d'onda per applicazioni spazio;
 - g. l'indirizzo di posta certificata presso il quale ricevere tutte le successive comunicazioni.

2) Gli allegati attestanti i punti d), e) di cui al comma precedente.

Gli operatori economici in possesso dei requisiti sopra indicati potranno inviare la propria manifestazione d'interesse e relativa documentazione entro e non oltre le ore **18:00 del giorno 20 dicembre 2023** a mezzo posta elettronica certificata con **oggetto "PNRR EMM – Prototipo di sistema di alimentazione di antenna SRT"** all'indirizzo protocollo.ieiit@pec.cnr.it e per conoscenza a ieiit@pec.cnr.it.

La manifestazione d'interesse dovrà essere sottoscritta digitalmente con firma qualificata da un legale rappresentante/procuratore in grado di impegnare l'operatore economico.

Gli operatori economici stranieri non residenti in Italia, sprovvisti di posta elettronica certificata, possono spedire il preventivo e la dichiarazione in lingua italiana all'indirizzo paolo.ravazzani@cnr.it. Qualora l'O.E. straniero fosse sprovvisto di firma digitale dovrà sottoscrivere la dichiarazione con firma autografa e allegare alla dichiarazione un documento d'identità in corso di validità.

Successivamente, gli operatori economici che avranno risposto al presente avviso e risulteranno in possesso dei requisiti sopra indicati, riceveranno la documentazione tecnica all'indirizzo di posta certificata indicata nella manifestazione d'interesse entro 7 gg. e saranno invitati ad inviare il proprio preventivo entro i termini che saranno comunicati.

INDIVIDUAZIONE DELL'AFFIDATARIO

L'individuazione dell'affidatario sarà operata discrezionalmente dalla Stazione Appaltante, nel caso in cui intenda procedere all'affidamento, a seguito dell'esame dei preventivi e delle relazioni tecniche ricevuti entro la scadenza.

Non saranno presi in considerazione preventivi di importo superiore a quanto stimato dalla Stazione Appaltante. L'aggiudicazione sarà finalizzata con trattativa diretta su M.E.P.A.

La verifica del possesso dei requisiti di ordine generale e di idoneità professionale avverrà, ai sensi dell'articolo 6-bis del Codice, attraverso l'utilizzo del FVOE.

OBBLIGHI DELL'AFFIDATARIO

L'operatore economico affidatario sarà tenuto, prima dell'invio della lettera ordine, a fornire la seguente documentazione:

- Documento di Gara Unico Europeo (DGUE);
- Dichiarazione sostitutiva integrativa al DGUE;
- Dichiarazione DNSH;
- Patto di integrità;
- Comunicazione cc dedicato ai sensi della Legge 136/2010;

- Dichiarazione obblighi assunzionali¹;
- Dichiarazione titolare effettivo;
- Dichiarazione assenza conflitto interessi titolare effettivo;
- Assolvimento dell'imposta di bollo;
- PassOE (Servizio FVOE, ANAC);

SUBAPPALTO

Non è consentito il subappalto della prestazione prevalente oggetto dell'affidamento, fermi restando i limiti e le condizioni di ricorso al subappalto per le prestazioni secondarie o accessorie.

CHIARIMENTI

Per eventuali richieste di natura tecnica relative alla fornitura e chiarimenti di natura procedurale/amministrativa l'operatore economico dovrà rivolgersi al referente della Stazione appaltante Oscar Antonio Peverini all'indirizzo e-mail: oscarantonio.peverini@cnr.it.

TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I dati raccolti saranno trattati in conformità alla normativa vigente e in particolare al GDPR 2016/679 esclusivamente nell'ambito del presente avviso.

**Il Direttore f.f.
IEIIT CNR
Paolo Giuseppe Ravazzani**

¹ Per gli operatori economici appartenenti all'UE ed extra UE verificare con gli stessi in sede di verifica dei requisiti, la presenza di norme equivalenti nello Stato di residenza dell'operatore economico.