

VERBALE DI CONSEGNA E INSTALLAZIONE

OGGETTO: VERBALE DI CONSEGNA E INSTALLAZIONE RELATIVO ALL’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UN SISTEMA INTEGRATO DI PREPARAZIONE MATERIALI SOLIDI A MATRICE COMPLESSA, NELL’AMBITO DEL PIANO NAZIONALE RIPRESA E RESILIENZA (PNRR) - MISSIONE 4 - COMPONENTE 2 -INVESTIMENTO 3.1 PROGETTO ITINERIS IR0000032, CUP B53C22002150006 – CIG B069FC6726

Con Provvedimento prot. n. 52903 del 16/02/2024 è stato stabilito di espletare l’affidamento SISTEMA INTEGRATO DI PREPARAZIONE MATERIALI SOLIDI A MATRICE COMPLESSA, NELL’AMBITO DEL PIANO NAZIONALE RIPRESA E RESILIENZA (PNRR) - MISSIONE 4 - COMPONENTE 2 -INVESTIMENTO 3.1 PROGETTO ITINERIS IR0000032, CUP B53C22002150006 – CIG B069FC6726 sulla piattaforma telematica MEPA con procedura PROT. N. 54924 DEL 19/02/2024 ai sensi degli artt. 50, COMMA 1, LETT. B) DELdel D.lgs. 36/2023 e ss.mm.ii.

In data 16/10/2024 è stato consegnato il Sistema Integrato Materiali Solidi oggetto della fornitura, con il documento di trasporto n. 45/PA. Le strumentazioni del Sistema Integrato sono state posizionate nelle seguenti stanze dell'Istituto di Geoscienze e Georisorse dell'Area della Ricerca di Pisa: la Vibropulitrice nella stanza n. 20 (Corridoio D, Comparto D1); il Mulino Planetario nella stanza n. 6 (Corridoio E, Comparto C1); la Stufa nella stanza n. 53 (Corridoio C, Comparto E1).

In data 28/11/2024 alle ore 09:00 sono iniziate le attività di installazione della strumentazione della strumentazione in oggetto.

È presente il rappresentante della ditta VERDER SCIENTIFIC SRL UNIPERSONALE (O.E.), Dott. Davide Di Sanza
È presente Il Dott. Andrea Dini, per Istituto di Geoscienze e Georisorse, responsabile del laboratorio.

Considerata l’offerta tecnica, proposta tecnica dell’O.E. in fase di gara si procede alla verifica delle caratteristiche tecniche della strumentazione fornita

OFFERTA TECNICA	ESITO
una pulitrice automatica a piatto vibrante da banco per la lucidatura della superficie di campioni solidi (inglobati, sezioni sottili) senza alterazione della struttura superficiale. La strumentazione deve essere totalmente configurabile dall’operatore mediante un controller che permetta di impostare in maniera semplice ed intuitiva i parametri di lucidatura (frequenza, ottimizzazione dell’oscillazione con controllo del peso, sistema anti-corrosione). Il piatto di lucidatura deve avere un diametro ≥ 308 mm compatibile con panni magnetici di lucidatura da 300 e 305 mm e la vasca che lo ospita deve essere facilmente intercambiabile (sistema magnetico) per poter cambiare rapidamente sistemi di lucidatura. La pulitrice deve poter operare con un ampio numero di accessori porta-campioni (mounts da 25 a 50 mm, sezioni sottili e slabs di maggiori dimensioni), con pesi modulabili e utilizzando varie tipologie di sospensioni liquide per la lucidatura. La configurazione richiesta deve includere la pulitrice, il sistema di alimentazione 220 V 50-60Hz, almeno 1 portacampioni per mounts da 25 mm, almeno 1 portacampioni per sezione sottile (25x46 mm standard). Inoltre, deve essere inclusa la spedizione, l’installazione, il training iniziale con kit di consumabili, la documentazione tecnica e di sicurezza (cartacea e/o digitale) e una garanzia di 24 mesi a partire dall’installazione.	SI

<p>Un mulino a sfere planetario da banco per la polverizzazione a secco e a umido di materiali solidi (duri, morbidi, fibrosi, friabili, etc.). Il mulino deve essere dotato di due stazioni di macinazione per giare di volume fino a 500 ml che lavorano fino ad una velocità massima di 800 giri/min. Deve essere possibile operare anche con giare di piccola dimensione (es. 12-80 ml) impilate, con giare a tenuta stagna per macinazione a umido (per ottenere polveri a grana sub-micrometrica) e con giare/sfere di vari materiali (agata, acciaio, ossido di zirconio, carburo di tungsteno, ossido di alluminio). L'impostazione dei parametri di macinazione deve essere facile e intuitiva mediante display digitale che permetta di definire tempi, velocità, cicli e intervalli, senso di rotazione e di memorizzare programmi multipli di macinazione. Il sistema di bloccaggio delle giare deve essere semplice e sicuro con controllo della coppia di serraggio. La configurazione richiesta deve includere il mulino a sfere planetario dotato di sistema di alimentazione 220 V 50-60Hz, almeno 2 giare di agata da 250 ml e almeno 80 sfere di macinazione (diametro 15 mm) in agata lucida. Inoltre, deve essere inclusa la spedizione, la documentazione tecnica e di sicurezza (cartacea e/o digitale) e una garanzia di 24 mesi a partire dall'installazione.</p>	SI
<p>Una stufa a convezione forzata, operante anche in convezione naturale mediante esclusione della ventola, con volume della camera di 120-130 litri, massima temperatura operativa di 300°C, struttura in acciaio inox, due ripiani a griglia, porta con maniglia di apertura e guarnizione in silicone, luce interna e un controller semplice e di facile utilizzo per l'impostazione dei parametri di riscaldamento. La stufa deve essere capace di fornire una stabilità della temperatura di almeno $\pm 0,2$ °C, e una uniformità della temperatura a 300°C di almeno ± 5 °C. La configurazione richiesta deve includere la stufa dotata di controller, di sistema di alimentazione 220 V, e di un interruttore per l'esclusione della ventola. Inoltre, deve essere inclusa la spedizione, documentazione tecnica e di sicurezza (cartacea e/o digitale) e una garanzia di 24 mesi a partire dall'installazione.</p>	SI

Verificata l'integrità del materiale oggetto della fornitura, la perfetta corrispondenza per qualità e quantità a quanto richiesto, con il contratto di fornitura Prot. N. 246306 del 12/07/2024, e il perfetto funzionamento, alle ore 12:30 si conclude con esito positivo la verifica di conformità.

Si trasmette al RUP il presente verbale per compiere agli adempimenti successivi

Dott. Andrea Dini (CNR -IGG)

Dott. Davide Di Sanza VERDER SCIENTIFIC SRL UNIPERSONALE

Pisa, 28/11/2024