

LISTA CHIARIMENTI AL 31/01/2025

PER LA GARA A PROCEDURA APERTA SOPRA SOGLIA COMUNITARIA AI SENSI DELL'ART. 71 DEL DECRETO LEGISLATIVO N. 36/2023 PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI BENI SUDDIVISO IN 2 LOTTI FUNZIONALI PROGETTO NANOMICROFAB@STESY CUP B83C23004850002 LOTTO 1 CIG [B51D244960] LOTTO 2 CIG [B51D245A33]

- Domanda:** in riferimento ad Art.11 del Disciplinare di Gara, nel caso si partecipi ad entrambi i lotti, deve essere emessa una sola Garanzia provvisoria per l'ammontare complessivo di 13.178,00 o vanno emesse due garanzie di importo 9.260,00 e 3.918,00?

Risposta: vanno emesse due garanzie distinte, una per ogni CIG che distingue ogni singolo lotto.
- Domanda:** per concordare un sopralluogo dovremo caricare un documento di richiesta? non vediamo alcun allegato inerente questo argomento. Il disciplinare riporta "Il sopralluogo può essere effettuato concordando un appuntamento attraverso la Piattaforma."

Risposta: può inviarmi una richiesta di chiarimenti con la richiesta di sopralluogo e le fornirò i contatti del referente del lotto per l'appuntamento. Eseguito il sopralluogo vi invieremo un documento che attesterà l'avvenuto sopralluogo da allegare alla vostra proposta.
- Domanda:** CARATTERISTICHE MINIME

2.1 c) Sistema di trascinamento del substrato

Si chiede gentilmente di confermare se la presenza di un vuoto "a settori" sia da considerarsi requisito minimo o meno.

In caso affermativo, si chiede se la presenza di un sistema per "mascherare" le aree del piatto non coperte dal campione sia da considerarsi altrettanto accettabile.

Risposta: Questo rappresenta un requisito minimo in quanto rende la macchina adattabile a diverse dimensioni del substrato.

Le aree non coperte dal piatto possono essere mascherate a patto che non pregiudichi il trascinamento della testa blade/slot-die. Inoltre lo spessore del sistema di mascheramento non dovrà essere maggiore di 0.5 mm per non avere impatto rispetto ai substrati più sottili



4. **Domanda:** CARATTERISTICHE MINIME:

2.2 Monitoraggio e analisi

Si richiede gentilmente di specificare meglio cosa si intende in termini di “predisposizione” per l'alloggiamento futuro di sistemi in-situ.

Risposta: Si intende spazio disponibile per poter alloggiare sistemi di analisi in-situ delle deposizioni

5. **Domanda:** CARATTERISTICHE MINIME

2.6 Controllo software

L'unico software citato per il controllo dei parametri di coating deve controllare anche la camera da vuoto (con hotplate)? O è possibile prevedere due software distinti per queste due strumentazioni?

Risposta: Il software deve essere unico dato che deve essere possibile di realizzare un'unica ricetta per la deposizione ed eventuali trattamenti

6. **Domanda:** CARATTERISTICHE MINIME

3. Caratteristiche

Punto 4)

La velocità minima indicata sembra un valore estremamente basso. Sarebbe comunque accettabile una velocità minima pari a 170um/s (0,01 m/min) invece che 100um/s (0,006 m/min)?

Risposta: NON è accettabile

7. **Domanda:** CARATTERISTICHE MINIME

3. Caratteristiche

Punto 5)

Analogamente al Punto 4), si chiede se possa essere accettabile una sensibilità del controllo di velocità pari a 170um/s (0,01 m/min)

Risposta: NON è accettabile

8. **Domanda:** CARATTERISTICHE MINIME

3. Caratteristiche

Punto 8)

Relativamente al range di temperatura indicato, e ipotizzando una temperatura ambiente intorno ai 20°C, si chiede se il requisito di regolazione fino a 15°C implichi la necessità di poter raffreddare il piatto, oltre che riscaldarlo

Risposta: Sì perché i processi prevedono temperature diverse di deposizione



9. **Domanda:** CARATTERISTICHE MINIME

3. Caratteristiche

Punto 14)

Si chiede gentilmente un chiarimento in merito all'interruttore interlock: si intende con questo la presenza di un pulsante di emergenza? A disabilitare nello specifico quali funzioni (solo slot-die coater, slot-die coater e camera da vuoto con hotplate, purge della flow-box?)

Risposta: La macchina deve smettere di funzionare

10. **Domanda:** DISCIPLINARE DI GARA

19.1 Criteri di valutazione dell'offerta tecnica

Punto 7: Ulteriore testa di slot-die

Si chiede gentilmente di specificare se il punteggio aggiuntivo sia semplicemente riferito alla fornitura di una testa slot-die addizionale, da utilizzarsi all'occorrenza in alternativa alla testa già prevista nel capitolato minimo, oppure se si faccia riferimento alla possibilità di utilizzare simultaneamente due teste di stampa nel contesto del medesimo esperimento di coating

Risposta: Si riferisce alla possibilità di utilizzare due teste slot-die nello stesso esperimento di coating

